



iXinox B

Caldaia a basamento a condensazione per solo riscaldamento

- Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: η_s 94%
- **A+ SYSTEM**: in abbinamento con il cronocomando remoto modulante e la sonda esterna
- Scambiatore di calore primario in acciaio inox
- Bruciatore a premiscelazione totale in acciaio inox con ampio range di modulazione
- Circolatore riscaldamento modulante a basso consumo (ErP Ready - Classe A)
- Comandi digitali con display di interfaccia utente, multifunzionale per una facile e corretta impostazione dei parametri
- Abbinabile al cronocomando remoto modulante
- Attacchi idraulici e gas di facile accesso per favorire le sostituzioni dei vecchi generatori
- Scarico fumi con tubi sdoppiati o coassiali; possibilità di uscita lato destro e sinistro, posteriore
- Minime emissioni inquinanti (classe 6 secondo EN 15502-1)
- Funzionamento a temperatura scorrevole in abbinamento alla sonda esterna opzionale
- Funzione di protezione dello scambiatore con controllo ΔT
- Antibloccaggio circolatore temporizzato
- Controllo fiamma digitale con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza di rivelazione di fiamma (solo in funzionamento a metano)
- Funzione antigelo con protezione di serie fino a -5°C
- Funzionamento certificato anche ad aria propanata (50% aria - 50% G31) mediante apposita trasformazione da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato (prezzo complessivo max di 30 euro + IVA)
- Funzionamento anche a GPL con l'utilizzo dell'apposito KIT di conversione disponibile come accessorio

Pannello di regolazione e controllo

1. Tasti decremento/incremento parametri e impostazione temp. acqua calda sanitaria
2. Tasto decremento/incremento impostazione temp. impianto riscaldamento.
3. Display.
4. Tasto Ripristino, Selezione modalità Estate/Inverno, Menù "Temp. Scorrevole".
5. Tasto selezione modalità Economy/Comfort, On/Off apparecchio.
6. Idrometro.



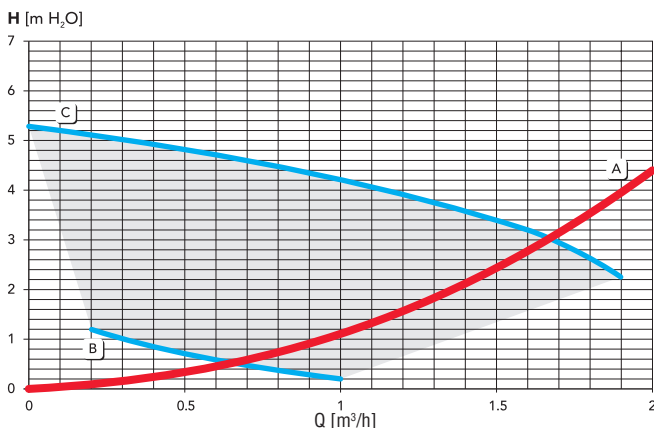
Accessori a richiesta

Codice	Descrizione
013018X0	Kit sonda esterna
1KWMA11W	Sensore aggiuntivo per bollitore ACS cavo 2 mt
043005X0	Sensore aggiuntivo per bollitore ACS cavo 5 mt
041001X0	Curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° \varnothing 100/60 mm per caldaie a condensazione
041065X0	Kit scarico tubi separati 80/80 completo di prese per analisi
013017X0	Kit per la gestione con termostato (non fornito) di un bollitore sanitario
Z308520530	Kit comando remoto modulante CRM (vedi anche apposita sezione tra accessori)

Codice caldaia Modello caldaia

0TAO3AWD	IXINOX B 35 (M)
054024X0	Kit di conversione a GPL

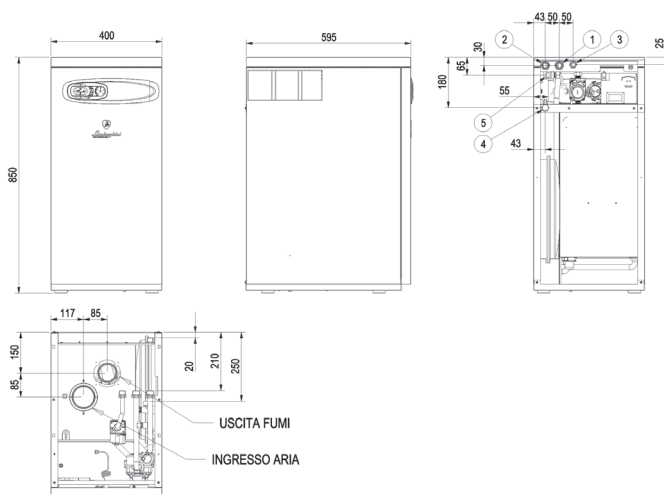
Prevalenza residua circolatore PWM a velocità variabile



Dati tecnici

MODELLO			B 35
Classe ERP			A
Portata termica (P.C.I.)	Min / Max Riscaldamento	kW	6,7 / 32,0
Potenza termica 80°C-60°C	Min / Max Riscaldamento	kW	6,6 / 31,4
Potenza termica 50°C-30°C	Min / Max Riscaldamento	kW	7,2 / 34,0
Rendimento termico utile	80°C-60°C	Pmax % / Pmin %	98,0 / 97,8
	50°C-30°C	Pmax % / Pmin %	106,1 / 107,5
	Carico ridotto 30%	Pmax %	108,8
Classe di emissioni NOx (EN 15502-1)		classe	6
Pressione di esercizio riscaldamento	Max	bar	3
Peso a vuoto		kg	50

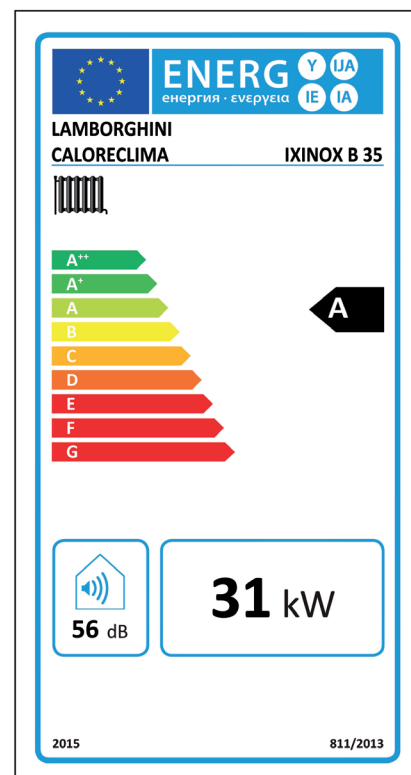
Dimensioni (in mm)



1	Mandata impianto riscaldamento	3/4"
2	Ritorno impianto riscaldamento	3/4"
3	Entrata gas	1/2"
4	Caricamento impianto	1/2"
5	Scarico valvola di sicurezza	-

Targhetta energetica - Energy Label

iXinox B 35



Note di capitolato

Generatore termico conforme alle direttive ErP (2009/125/CE) per la progettazione ecocompatibile ed ELD (2010/30/CE) sull'etichettatura (Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente Classe A). Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: η_s 94%. Unitamente alla regolazione climatica modulante del comando remoto e della sonda esterna, concepiti in abbinamento, permette al sistema di superare la "Classe A" ERP, classificandosi in CLASSE A+ di riscaldamento (A+ System), con una efficienza stagionale di sistema al TOP: 98%. A basamento per il solo riscaldamento. Premiscelato a condensazione camera stagna a tiraggio forzato ad altissimo rendimento e bassissime emissioni inquinanti Comfort sanitario certificato 3 stelle secondo EN 13203, classe inquinante Classe 6 secondo norma EN 15502-1, funzionante a combustibile gassoso con potenza utile riscaldamento pari a 31,4 kW (a ΔT 80-60°C). Potenza termica modulante con continuità in tutto il range di funzionamento (da 6,6 kW a 31,4 kW a $\Delta T=80-60^\circ C$ e da 7,2 kW a 34,0 kW a $\Delta T=50-30^\circ C$). Rendimento termico utile a $\Delta T = 80-60^\circ C$ pari a 98,0% a Pmax ed al 97,8% a Pmin, a $\Delta T = 50-30^\circ C$ pari al 106,1% a Pmax ed al 107,5% a Pmin; a carico ridotto (30% Pmax) pari a 108,8%. Sistema di combustione monoblocco comprendente ventilatore con silenziatore, gruppo miscelazione aria/gas e bruciatore radiale in maglia metallica in acciaio. Scambiatore primario composto da unico serpentino in acciaio. Circolatore con portata modulante e funzione di antibloccaggio. Sistema di controllo e regolazione caldaia di tipo digitale a microprocessore, tasti di regolazione ed interfaccia utente a display. Scatola comandi fissata su cerniere con possibile apertura ad anta. Funzionamento con regolazione climatica a temperatura scorrevole tramite collegamento di una sonda esterna (opzionale) e predisposizione per l'utilizzo di un cronocomando remoto modulante (opzionale). Pressioni di esercizio in riscaldamento: 3 bar (max) - 0,8 bar (min). Vaso di espansione riscaldamento da 10 litri. Valvola di sicurezza riscaldamento tarata a 3 bar. Sensore di mandata a doppio elemento sensibile con funzione di regolazione e sicurezza. Controllo del ΔT mandata-ritorno grazie anche alla presenza del sensore temperatura ritorno riscaldamento. Sensore di temperatura fumi per protezione scarichi fumo in PPS. Pressostato acqua tarato a 0,8 bar. By-pass idraulico. Grado di protezione elettrica IPX5D.